

MURRAY TIMBER

# „Fantastische Investition“

## Hochleistungs-Besäumanlage überzeugt in jeder Hinsicht

Vor wenigen Monaten ging in Irland die erste EWD-Anlage in Betrieb. Mit einer Vorschubgeschwindigkeit von bis zu 420 m/min und einer Leistung von bis zu 65 Stück pro Minute zählt sie zu den schnellsten Anlagen des süddeutschen Sägewerksspezialisten.

✍️ & 📷 Martina Nöstler

„Wir haben uns mehrere EWD-Besäumanlagen in Deutschland angesehen. Die Lösungen haben uns sehr gut gefallen“, begründet John Murray die Entscheidung zur Investition in die neue EWD-Anlage beim Holzkurier-Besuch in Ballon/IE. Die Anlage ist in mehreren Punkten etwas besonders: Es handelt sich um die erste, die EWD nach Irland liefern konnte. Der Zeitplan war sehr straff und die Platzverhältnisse waren beengt. Zudem entschied sich Murray für die Hochleistungsbesäumanlage OptiDrive TAE mit schwenkbaren Sägen.

Murray Timber betreibt in Irland zwei Sägewerke mit einem Gesamteinschnitt von rund 600.000 fm/J. In Ballon konzentriert man sich hauptsächlich auf Schnittholzsortimente für den Haus- und Holzbau. Als Hauptmaschinen sind eine Reduzierbandsäge mit Nachschnittanlage sowie zwei Besäumanlagen im Einsatz. Eine der beiden wurde nun zum Jahreswechsel 2016/17 erneuert. Die be-



Glücklich über den reibungslosen Ablauf: Christopher Wolf (Projektmanager EWD), Joseph und John Murray sowie Thomas Lang (Vertrieb EWD) (v. li.)

Die OptiDrive-Besäumanlage läuft automatisch, der Bediener hat überwiegend Überwachungsfunktion und greift nur bei Bedarf ein



Hinter diesem Gehäuse, genauer gesagt, unter den Motoren verbirgt sich die eigentliche Kreissäge TAE

stehende Anlage war schon in die Jahre gekommen und erreichte ihre Kapazitätsgrenzen. Hinsichtlich der Leistung ersetzt die neue OptiDrive-Anlage von EWD beide Anlagen bei Murray in Ballon. Die zweite Maschine bleibt für Notfälle dennoch im Einsatz.

### Perfekte Abwicklung

Am 13. Dezember 2016 stoppte Murray den alten Besäumer. Die Produktion an der Hauptmaschine beziehungsweise dem zweiten Besäumer lief großteils weiter, um den Ausfall so gering wie möglich zu halten. „Wir konnten 60 % der Produktion aufrechterhalten. Wir hatten einen sehr ambitionierten, aber machbaren Zeitplan. Der Ablauf und die Montage waren seitens EWD perfekt geplant, sodass wir am 24. Januar – exakt nach Vorgabe – wieder starten konnten“, erzählt John Murray. Der Austausch ging also binnen sieben Wochen über die Bühne, inklusive einer Pause über Weihnachten. Bereits eine Woche nach der Inbetriebnahme erreichte man die volle Leistung.

Die Seitenbretter gelangen von der Einschnittlinie nach links zur OptiDrive-Anlage. Mit ihr lassen sich Bretter von 3,7 bis 6,3 m Länge verarbeiten. „Die Schnitthöhe liegt zwischen 16 und 55 mm, wobei Murrays Hauptstärke 44 mm beträgt“, erläutert Thomas Lang von EWD. Er betreut das Projekt bei Murray Timber gemeinsam mit Projektmanager Christopher Wolf. Die Schnittbreite reicht von 120 bis 550 mm. Nach der Vereinzelnung lassen sich die Bretter am Manipulationstisch bei Bedarf wenden, zurückkappen oder über eine Sortierklappe ausschleusen. Danach geht es im Quertransport durch die Vorvermessung. Diese ermittelt eine vorläufige Brettkontur und Deckfläche, um das Werkstück am Einzugsstisch bestmöglich positionieren zu können.

Von rechts kommen die Bretter aus der Sägelinie, diese lassen sich zurückkappen (A) oder schlechte Qualität kann über die Sortierklappe (B) ausgeschleust werden





*Vereinzelung und Manipulationsbereich vor Irlands erster EWD-Besäumanlage bei Murray Timber in Ballon*

**Deutliche Leistungssteigerung**

Bei der OptiDrive handelt es sich um EWDs Hochleistungsbesäumanlage. Die Vorschubgeschwindigkeit beträgt bis zu 420m/min. Um die Bretter auf dieses hohe Tempo zu bringen, sind alle Zentrierrollen und jede zweite Druckrolle im Einzugsbereich angetrieben. Im Längsdurchlauf geht es anschließend durch die Messung. Zwei Kameras beugtachten jedes Brett von oben und unten. 800 Messungen pro Sekunde liefern perfekte Brettinformationen. Binnen Sekundenbruchteilen errechnet die Microtec-Optimierung den besten Einschnitt für die schwenkbare EWD-Besäumkreissäge TAE.

„Mit dieser Maschine lässt sich ein ziehender Schnitt von bis zu 15 cm Abweichung in der Breite auf 6m Länge realisieren“, erklärt Lang. Damit hat Murray bei der Optimierung sehr viele Möglichkeiten und kann dadurch die Ausbeute steigern.

„Gemeinsam mit Verbesserungen bei der Bandsäge



und der Sortieranlage rechnen wir aufgrund des neuen Besäumers mit einer Leistungssteigerung von etwa 20%“, verdeutlicht Murray. Bei 4,8m langen Brettern liegt die Leistung bei rund 50 Stück pro Minute.

Murray Timber schneidet mit der OptiDrive-Anlage zweistielig variabel. Die Spreißeltrennung erfolgt automatisch: Die Bretter laufen auf einer Kette, welche sich, entsprechend der Besäumlösung, positioniert. Die Spreißel fallen links und rechts nach unten in die Vibrorinne.

**„Eine tolle Lösung“**

John Murray ist überzeugt, mit der EWD-Anlage die beste Lösung für das Sägewerk gefunden zu haben: „Die Performance des Besäumers ist toll. Wir erhalten eine bessere Produktqualität und konnten gleichzeitig die Effizienz steigern. Mit nur einer Anlage schaffen wir heute deutlich mehr Menge als vor wenigen Monaten mit zwei. Es ist eine fantastische Investition.“ //

*Entsprechend der Vorvermessung, positioniert das System die Bretter am Einzugstisch*

*Alle Zentrierrollen und mehrere Druckrollen werden angetrieben, um das Brett auf eine Vorschubgeschwindigkeit von bis zu 420m/min zu bringen*

**MURRAY TIMBER**

**Standorte:** Ballon/IE (1), Ballygar/IE (2)

**Gegründet:** 1977

**Geschäftsführer:** Paddy Murray und seine Söhne Joseph, John, Patrick und Dennis

**Mitarbeiter:** 165 an beiden Standorten

**Einschnitt:** 300.000 fm/J in Ballon, 300.000 fm/J in Ballygar

**Produkte:** Schnittholzdimensionen für den Haus-/Holzbau, Verpackungsware

**Hauptmärkte:** Irland und Großbritannien

**EWD**

**Standort:** Altötting/DE (3), Reutlingen/DE (4)

**Gegründet:** 1872

**Geschäftsführer:** Herbert Oppenborn

**Mitarbeiter:** 216

**Produkte:** Bandsägen, Besäumanlagen, Spaner- und Profilieranlagen, Gatter, Mechanisierung, Ersatzteile

**Absatz:** weltweit

