

Châssis à cadre oscillant | course 500

LSH



Châssis économique pour l'emploi
dans des petites et moyennes scieries

Châssis économique

pour l'emploi dans des petites et moyennes scieries

La construction robuste et l'utilisation simple

Toutes les scies alternatives EWD sont connues pour leur conception éprouvée et leur longévité. Tous les composants sont facilement accessibles, facilitant les travaux de maintenance. L'arbre de couche peut être changé sans démontage des montants de la machine. Les montants sont en fonte libre de déformations. L'arbre de cadre et les manetons sont en acier spécial. Les pièces en mouvement, spécialement les bielles et les traverses du cadre porte-lames sont soumises durant leur usinage à un „contrôle de qualité permanent“.

L'avance

Le châssis est équipé d'une avance continue hydraulique.

Le réglage du surplomb automatique

Le surplomb du cadre se règle automatiquement selon l'avance choisie. Des broches sans entretien et un système de vis sans fin et de renvoi d'angle sans entretien assurent le déplacement du surplomb.

Le cadre oscillant

Le modèle LSH est équipé de l'oscillation du cadre porte-lames, combiné à l'inclinaison automatique du cadre en fonction de la vitesse d'avance créant des conditions idéales de sciage sans frottement du dos des lames lors de leur remontées et très peu d'éjection de sciure vers le haut.

Les rouleaux d'avance

Ils sont en 2 parties (1/2 coquilles) et peuvent être équipés de coquilles à empreintes interchangeables.

La fondation

Le châssis LSH est adaptable sur la fondation du modèle précédent type LD par simple correction du socle.

L'entraînement principal

La machine peut être équipée d'une poulie fixe ou d'une poulie fixe et folle permettant le débrayage sans arrêt du moteur principal.

L'hydraulique

Le relevage et l'avance des rouleaux sont hydrauliques. Assemble de façon modulaire le groupe hydraulique se compose de pièces standardisées comprenant : moteur électrique, pompe, électrovannes ils sont montés séparément de la machine de façon bien accessible.

Le vibreur à sciure et le graissage centralisé ont chacun un entraînement autonome.

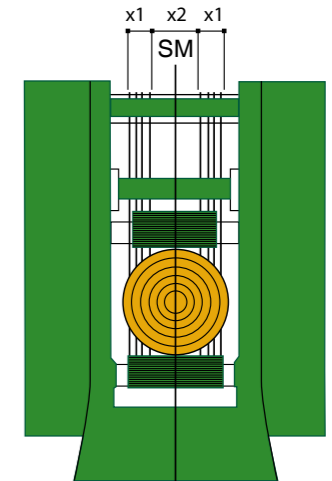
Données techniques et détails

LSH

Mise en largeur hydraulique

La machine LSH peut-être sur demande équipée d'une mise en largeur hydraulique de paquets de lames pendant la marche de la machine à partir du chariot.

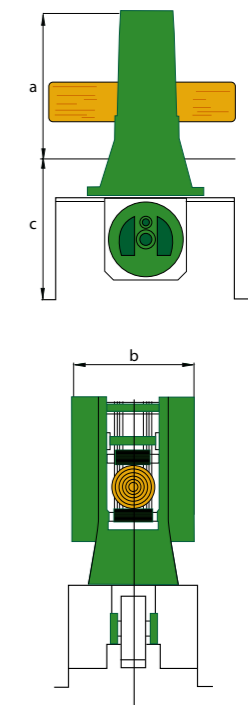
SM = scie médiane
x1 : max. 140 mm
x2 : min. 40 mm sans MS
x2 : min. 65 mm avec MS
x2 : max. 280 mm



Dispositifs complémentaires du châssis LSH

- chariot rapide de serrage en plusieurs versions
- système d'alimentation télécommandé
- table de centrage et d'entrée
- tronçonneuse de produits latéraux
- dispositif de sortie et de séparation
- équilibreur de masses

Type	LSH	
Largeur de passage	mm	650
Hauteur de passage	mm	640
Course	mm	500
Nombre de tours par min max.	tr/min	300
Vitesse d'avance	m/min	0-8
Puissance d'avance	kW	3,5
Diamètre poulie	mm	900
Largeur de la poulie	mm	170
Entraînement principal max.	kW	55
Poids total	t	5,4
Hauteur au-dessus du sol (a)	mm	1960
Largeur (b)	mm	1680
Profondeur cave min. (c)	mm	2100



Custom-made solutions
Custom-made solutions
Custom-made solutions

ewd

The SawLine Company™

Esterer WD GmbH
Estererstraße 12
84503 Altötting, Germany
phone: +49 (0)86 71 - 5 03 - 0
fax: +49 (0)86 71 - 5 03 - 386
e-mail: info@ewd.de
internet: www.ewd.de

Esterer WD GmbH
Täleswiesenstraße 7
72770 Reutlingen, Germany
phone: +49 (0)71 21 - 56 65 - 0
fax: +49 (0)71 21 - 56 65 - 400
e-mail: info@ewd.de
internet: www.ewd.de