

Châssis à cadre oscillant | course 600

GDZGE



Scie alternative à cadre oscillant avec bonne surface de sciage et vitesse d'avance élevée.

Scie alternative à cadre oscillant

avec bonne surface de sciage et vitesse d'avance élevée

La construction robuste et l'utilisation simple

Toutes les scies alternatives EWD sont connues pour leur conception, robustesse et longévité éprouvées. Tous les composants sont facilement accessibles facilitant ainsi les travaux de maintenance. Les montants et la plaque de couche sont en fonte stabilisée, l'arbre de couche et les manetons sont en acier spécial. Les pièces en mouvement, spécialement les bielles, traverses du cadre porte-lames sont soumises durant leur usinage à un contrôle de qualité permanent.

L'avance

Le châssis est équipé avec une avance continue hydraulique à réglage continu.

Le réglage du surplomb automatique

Le châssis est équipé d'une avance continue hydraulique à réglage continu.

Les rouleaux d'avance

Ils sont en 2 parties (1/2 coquilles) et peuvent être équipés de coquilles à empreintes interchangeables.

Le cadre oscillant

Le cadre oscillant du GDZGE est caractérisé par l'oscillation du guidage inférieur du cadre. L'étendue de l'oscillation s'ajuste en fonction de l'avance réglée.

Les glissières supérieures

Les glissières supérieures sont refroidies par eau, alimentées par un système ferme à réfrigération afin de réduire leur usure et d'assurer un mouvement plus doux de la machine.

L'hydraulique

Le relevage et l'avance des rouleaux sont hydrauliques. Assemble de façon modulaire le groupe hydraulique se composant de pièces standardisées comprenant : moteur électrique, pompe, électrovannes. Ils sont montés séparément de la machine de façon bien accessible.

Le vibreur à sciure et le graissage centralisé ont chacun un entraînement autonome.

Avances du châssis à cadre oscillant

- utilisation de la course totale
- pas de sciage au retour
- meilleur état de la surface
- plus longue durée de vie de la lame
- absence de vibrations
- économie d'énergie



Données techniques et détails

GDZGE 71 | GDZGE 76

Mise en largeur asymétrique

En option, la machine peut être livrée avec une scie en largeur de 2 paquets de lames pendant la marche de celle-ci avec télécommande à partir du poste de commande. Chaque paquet de lames peut être déplacé individuellement lors de l'utilisation de une ou plusieurs lames médianes. La dimension et le nombre de produits sont variables sans changement de lames. Le déplacement des couteaux diviseurs est synchronisé et automatique avec la scie en largeur. En cas de changement des débits centraux, les couteaux s'ouvrent automatiquement pour libérer le billon scié et permettre de repositionner les nouvelles dimensions.

SM = scie médiane

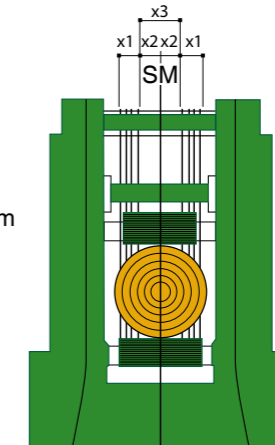
x1 : max. (5x18) 5x21.6 = 108 mm

x1 : max. (4x24) 4x27.6 = 110,4 mm

x2 : min. 24 mm, max. 200 mm

x3 : min. 48 mm, max. 403.6 mm

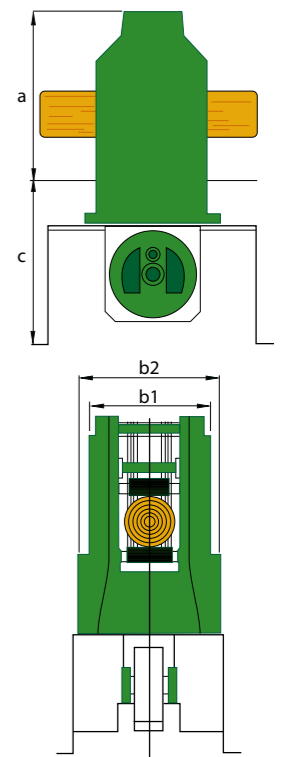
(sans SM)



Dispositifs complémentaires au châssis GDZGE

- chariot rapide de serrage en plusieurs versions
- système d'alimentation télécommandé
- table de centrage et d'entrée
- tronçonneuse de produits latéraux
- dispositif de sortie et de séparation
- équilibreur de masses

Type		GDZGE 71	GDZGE 76
Largeur de passage	mm	710	760
Hauteur de passage	mm	710	710
Course	mm	600	600
Nombre de tours par min max.	tr/min	340	310
avec réglage en largeur		290	290
Vitesse d'avance	m/min	0-13	0-13
Puissance d'avance	kW	7,5	7,5
Diamètre poulie min.	mm	1000	1000
Largeur de la poulie	mm	250	250
Entraînement principal	kW	90-160	90-160
Poids total	t	12,8	13,2
Hauteur au-dessus du sol (a)	mm	3120	3120
Largeur supérieure (b1)	mm	1800	1800
Largeur inférieure (b2)	mm	2000	2000
Profondeur cave min. (c)	mm	2500	2500



En raison d'améliorations permanentes et de nouveaux développements de nos constructions, les données et applications de ce prospectus sont non contractuelles.

Custom-made solutions
Custom-made solutions
Custom-made solutions

ewd

The SawLine Company™

Esterer WD GmbH
Estererstraße 12
84503 Altötting, Germany
phone: +49 (0)86 71 - 5 03 - 0
fax: +49 (0)86 71 - 5 03 - 386
e-mail: info@ewd.de
internet: www.ewd.de

Esterer WD GmbH
Täleswiesenstraße 7
72770 Reutlingen, Germany
phone: +49 (0)71 21 - 56 65 - 0
fax: +49 (0)71 21 - 56 65 - 400
e-mail: info@ewd.de
internet: www.ewd.de