

Schwingrahmen-Gatter | 500 Hub

HDE-S



Wirtschaftliches Gatter für den Einsatz in  
mittelgroßen Sägewerken

## Wirtschaftliches Gatter

für den Einsatz in mittelgroßen Sägewerken

### Die robuste Bauart und die einfache Bedienung

Alle EWD-Gatter bestehen durch eine ausgereifte und langlebige Konstruktion: Ein übersichtlicher Maschinenaufbau mit leicht zugänglichen Baugruppen ermöglicht eine denkbar einfache Wartung und Instandhaltung der Maschine. Der Gatterschwung lässt sich ohne Demontage des Ständers austauschen. Ständer und Grundplatte bestehen aus einer stabilen, torsionssteifen Gusskonstruktion. Kurbelzapfen und Schwungwelle werden aus einem Spezialstahl gefertigt. Alle Teile, insbesondere die hochbeanspruchten Stelzen und Rahmenbalken, unterliegen während der Fertigung ständigen Qualitätskontrollen.

### Der Vorschub

Das Gatter ist mit einem, über alle Bereiche stufenlos regelbaren, hydraulischen Vorschub ausgestattet.

### Die automatische Überhangverstellung

Der Überhang des Sägerahmens stellt sich automatisch entsprechend des gewählten Vorschubs ein. Wartungsfreie Spindeln und Schneckengetriebe verstellen die Überhangplatten.

### Der Schwingrahmen

Das HDE-S verfügt über einen Schwingrahmen. In Kombination mit der automatischen Überhangverstellung werden äußerst günstige Einschnittverhältnisse, ohne Rückschnitt, ermöglicht. Das Auswerfen von Sägespänen nach oben wird weitgehend verhindert und der Einschnitt von starkem Holz wesentlich erleichtert.

### Die Walzen

Die gehärteten Walzen sind geteilt und leicht auswechselbar. Neben der Ausführung mit 4 Vorschubwalzen gibt es eine Ausführung mit 8 Vorschubwalzen für den Einschnitt kurzer Hölzer (min. 1m), bzw. für den bogenfolgenden Nachschnitt.

### Der Hauptantrieb

Für den Ausrückerbetrieb ist das Gatter mit Fest- und Leerscheibe ausgerüstet.

### Das Fundament

Das Vollgatter HDE-S kann auf das Fundament der Typen S71 / SS71 gesetzt werden.

### Die Hydraulik

Das Heben und Senken sowie der Antrieb der Vorschubwalzen erfolgt hydraulisch. Die Hydraulik setzt sich zusammen aus Standardteilen, die im Baukastenprinzip aufgebaut sind. Alle Bestandteile wie Elektromotoren, Pumpen und Ventile sind in einer Zentralhydraulik getrennt vom Gatter zusammengefasst und gut zugänglich.

Die Schüttelrutsche sowie die Zentralschmierung verfügen über getrennte Antriebe und können so auch beim Stillstand der Maschine eingesetzt werden.

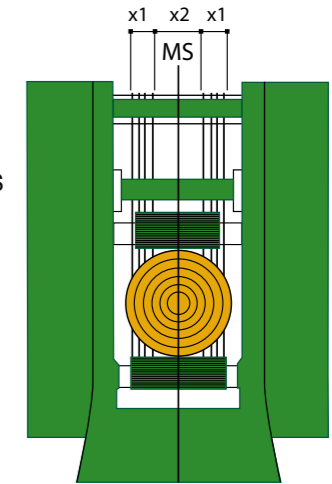
## Technische Daten und Details

HDE-S

### Hydraulische Breitenverstellung

Das Gatter HDE-S kann auf Wunsch mit einer symmetrisch, hydraulischen Schnittbreitenverstellung „SV“ ausgerüstet werden. Die Verstellung der Sägepakete kann während des Gatterlaufes vom Bedienpult aus erfolgen.

MS = Mittelsäge  
x1 : max. 140 mm  
x2 : min. 40 mm ohne MS  
x2 : min. 65 mm mit MS  
x2 : max. 340 mm



### Zusatzeinrichtungen zum Gatter HDE-S

- Schnellspannwagen in verschiedenen Ausführungen
- Ferngesteuerte Gatterbeschickungsanlage
- Zentrier- und Einzugstisch
- Seitenwarenkappsäge
- Auszugs- und Trennvorrichtung
- Massenausgleicher

Type		HDE-S	HDE-S/SV*	HDE 56
Durchgangsbreite	mm	700	700	560
Durchgangshöhe	mm	700	700	550
Hub	mm	500	500	500
Drehzahl max.	1/min.	310	300	340
Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	0-13	0-12	0-16
Vorschubleistung	kW	7	6,5	7
Riemenscheiben ø	mm	1000	1000	900
Hauptantrieb max.	kW	75	75	75
Gesamtgewicht	t	8,6	9	8,5

\*mit Schnittbreitenverstellung

Custom-made solutions  
Custom-made solutions  
Custom-made solutions

# ewd

The SawLine Company™

**Esterer WD GmbH**  
Estererstraße 12  
84503 Altötting, Germany  
phone: +49 (0)86 71 - 5 03 - 0  
fax: +49 (0)86 71 - 5 03 - 386  
e-mail: [info@ewd.de](mailto:info@ewd.de)  
internet: [www.ewd.de](http://www.ewd.de)

**Esterer WD GmbH**  
Täleswiesenstraße 7  
72770 Reutlingen, Germany  
phone: +49 (0)71 21 - 56 65 - 0  
fax: +49 (0)71 21 - 56 65 - 400  
e-mail: [info@ewd.de](mailto:info@ewd.de)  
internet: [www.ewd.de](http://www.ewd.de)