

Schwingrahmen-Gatter | 600 Hub

GDZGE



Schweres Schwingrahmen-Gatter für beste Oberflächenqualitäten und hohe Vorschübe

## Schweres Schwingrahmen-Gatter für beste Oberflächenqualitäten und hohe Vorschübe

### Die robuste Bauart und die einfache Bedienung

Alle EWD-Gatter bestehen durch eine ausgereifte und langlebige Konstruktion: Ein übersichtlicher Maschinen- aufbau mit leicht zugänglichen Baugruppen ermöglicht eine denkbar einfache Wartung und Instandhaltung der Maschine. Ständer und Grundplatte bestehen aus einer stabilen, torsionssteifen Gusskonstruktion. Kurbelzapfen und Schwungwelle werden aus einem Spezialstahl gefertigt. Alle Teile, insbesondere die hochbeanspruchten Stelzen und Rahmenbalken, unterliegen während der Fertigung ständigen Qualitätskontrollen.

### Der Vorschub

Das Gatter ist mit einem, über alle Bereiche stufenlos regelbaren, hydraulischen Vorschub ausgestattet.

### Die automatische Überhangverstellung

Der Überhang des Sägerahmens stellt sich automatisch entsprechend des gewählten Vorschubs ein.

### Die Walzen

Die Walzen sind geteilt und/oder mit leicht auswechselbaren Spurschalen bestückt.

### Der Schwingrahmen

Der Schwingrahmen des GDZGE zeichnet sich durch die Schwingung der unteren Rahmenführung aus. Die Schwingweite stellt sich automatisch entsprechend des gewählten Vorschubs ein.

### Die oberen Rahmenführungen

Die oberen Rahmenführungen werden durch ein Kühlaggregat und einen geschlossenen Wasserkreislauf gekühlt, um den Verschleiß zu reduzieren und einen ruhigeren Maschinenlauf zu gewährleisten.

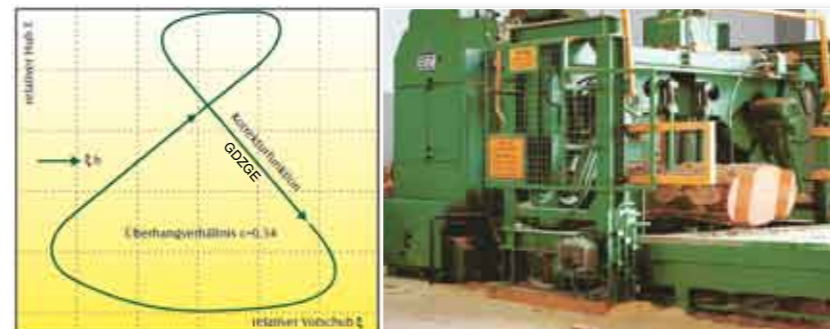
### Die Hydraulik

Das Heben und Senken sowie der Antrieb der Vorschubwalzen erfolgt hydraulisch. Die Hydraulik setzt sich zusammen aus Standardteilen, die im Baukastenprinzip aufgebaut sind. Alle Bestandteile wie Elektromotoren, Pumpen und Ventile sind in einer Zentralhydraulik getrennt vom Gatter zusammengefasst und gut zugänglich.

Die Schüttelrutsche sowie die Zentralschmierung verfügen über getrennte Antriebe und können so auch beim Stillstand der Maschine eingesetzt werden.

### Vorteile des Schwingrahmens

- vollkommene Hubausnutzung
- kein Rückschnitt
- bessere Oberflächengüte
- längere Sägeblattstandzeit
- hervorragende Laufruhe
- weniger Kraftbedarf



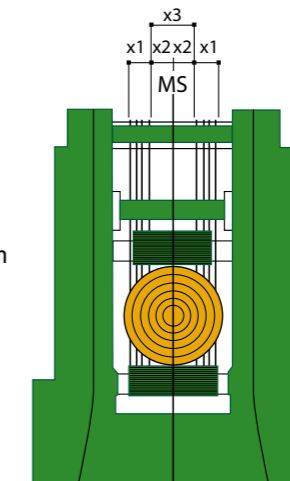
## Technische Daten und Details GDZGE 71 | GDZGE 76

### Zweiseitige asymmetrische Breitenverstellung

Auf Wunsch wird das Gatter auch mit Einhang-Breitenverstellung geliefert. Jede Seite ist einzeln verstellbar. Bei Einsatz einer oder mehrerer Mittelsägen kann ohne Umhängen und ohne Neujustierung des Spaltkeils nacheinander ein- und mehrstielig geschnitten werden. Während der Einstellung der Sägeblätter auf die nächste Stammdimension, öffnen sich die Spaltkeilplatten automatisch, um den vorausgehenden Stamm freizugeben. Danach werden diese für die neue Schnittbreite positioniert.

#### GDZGE 71

MS = Mittelsäge  
 x1 : max. (5x18) 5x21.6 = 108 mm  
 x1 : max. (4x24) 4x27.6 = 110,4 mm  
 x2 : min. 24 mm, max. 175 mm  
 x3 : min. 48 mm, max. 353.6 mm  
 (ohne MS)



#### GDZGE 76

MS = Mittelsäge  
 x1 : max. (5x18) 5x21.6 = 108 mm  
 x1 : max. (4x24) 4x27.6 = 110,4 mm  
 x2 : min. 24 mm, max. 200 mm  
 x3 : min. 48 mm, max. 403.6 mm  
 (ohne MS)

### Zusatzeinrichtungen zum Gatter GDZGE

- Schnellspanwagen in verschiedenen Ausführungen
- Ferngesteuerte Gatterbeschickungsanlage
- Zentrier- und Einzugstisch
- Seitenwarenkappsäge
- Auszugs- und Trennvorrichtung
- Massenausgleicher

Type		GDZGE 71	GDZGE 76
Durchgangsbreite	mm	710	760
Durchgangshöhe	mm	710	710
Hub	mm	600	600
Drehzahl max.	1/min.	310	310
mit Breitenverstellung		290	290
Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	0-13	0-13
Vorschubleistung	kW	7,5	7,5
Riemenscheiben ø	mm	1000	1000
Hauptantrieb	kW	90-160	90-160
Gesamtgewicht	t	12,8	13,2

Infolge ständiger Verbesserung und Weiterentwicklung unserer Konstruktionen sind die Angaben und Abbildungen dieses Prospektes unverbindlich.

Custom-made solutions  
Custom-made solutions  
Custom-made solutions

# ewd

The SawLine Company™

**Esterer WD GmbH**  
Estererstraße 12  
84503 Altötting, Germany  
phone: +49 (0)86 71 - 5 03 - 0  
fax: +49 (0)86 71 - 5 03 - 386  
e-mail: [info@ewd.de](mailto:info@ewd.de)  
internet: [www.ewd.de](http://www.ewd.de)

**Esterer WD GmbH**  
Täleswiesenstraße 7  
72770 Reutlingen, Germany  
phone: +49 (0)71 21 - 56 65 - 0  
fax: +49 (0)71 21 - 56 65 - 400  
e-mail: [info@ewd.de](mailto:info@ewd.de)  
internet: [www.ewd.de](http://www.ewd.de)